

# Bombas autoaspirantes

## AGEX Atex

Bombas autoaspirantes antideflagrantes adecuadas para trabajar con Gasolina, gasoil y Keroseno. **De acuerdo a la normativa II 2 G Ex d IIA T4 Gb (\*)**

Componentes con bridas: bomba, medidor y filtros se pueden instalar o reemplazar sin el uso de sellador, permitiendo una conexión rápida y segura.

Gasolina

### CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

* <b>Cuerpo</b>	Fundición gris
* <b>Filtro anti-ruido. (Compatibilidad electromagnética EMC)</b>	
* <b>Aspiración con filtro incorporado.</b>	
* <b>Válvula By-pass incorporada</b>	
* <b>Protección térmica</b>	
* <b>Válvula retención y válvula de descarga de sobrepresión</b>	
* <b>Motor</b>	II-230 V. o 12 v. DC. 2700 rpm Ciclo de trabajo 30 / 60 min
* <b>Aspiración máxima</b>	2 metros (4 con válvula retención)



Modelo	Voltaje v.	Caudal L/min	Altura Mts.	Potencia Wat	Consumo Amp	Ciclo Trabajo	Ø E/S
AGEX-50	12	50	3/6	250	21	30/60	1"
AGEX-50	230	50	3/6	250	1	30/60	1"

## Contador

Contador mecánico ATEX, seguro, económico, fácil de instalar y calibrar al momento de instalación. Además, funciona correctamente contra la gravedad gracias a la baja resistencia al flujo. El K33 ATEX se puede instalar en tuberías rígidas y flexibles, o directamente a las bombas o el tanque.

El equipo se clasifica de la siguiente forma: Grupo II, categoría 2 G c IIB T = 85 °C (T6); por consiguiente, el medidor es ideal para funcionar en zonas clasificadas "1" y "2", según contempla el código 99/92/CE.

### CARACTERÍSTICAS

- \* Indicador parcial de 3 cifras (máx. 999 litros), Total 6 cifras.
- \* Caudal de 20 - 120 l/min.
- \* Precisión +/- 1%.
- \* Repetitividad +/- 0,3%.
- \* Presión de funcionamiento 3,5 bar.
- \* Presión de rotura 28 bar.



#### Componentes

K33- Contador mecánico ATEX

Pistola automática ATEX

Pistola manual ATEX (1'')

Tubo para gasolina Diam. 20, 4 mts.

(\*) II = El grupo II incluye los aparatos que se usan en ambientes (no en minas) donde pueden producirse atmósferas explosivas.

2 = Protección elevada, Categoría 2 para ZONAS 1 GAS y 2 GAS

G = Gas

Ex = Equipos a prueba de explosión certificadas según las directivas europeas ATEX

d = recipiente a prueba de explosión (EN 60079-1)

IIA = Equipos eléctricos para atmósferas potencialmente explosivas que no sean minas. (Propano, Butano etc.)

T4 = La temperatura de la superficie de la bomba no sobrepasara los 135 °C

# Bombas Autoaspirantes

Gasolina



Modelo	Componentes
KIT 1 AGEX-50	Bomba + porta pistola + racor 2" conexión bidón
KIT 2 AGEX--50	Bomba + pistola manual + tubo aspiración rígido + 4 mts. tubo impulsión + filtro separador
KIT 3 AGEX-50	Bomba + pistola manual + tubo aspiración rígido + 4 mts. tubo impulsión + filtro separador + contador ATEX K33

## AGEX Atex

Bombas rotativas autoaspirantes antideflagrantes de paletas excéntricas, adecuadas para trabajar con Gasolina. **Clasificación de zona del motor: II 2G Ex d IIB T4.** Certificado del motor: ISSeP08ATEX051X

### CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

* <b>Cuerpo</b>	Fundición gris
* <b>Paletas</b>	Autoajustables
* <b>Tratamiento antióxido.</b>	
* <b>Con válvula By-pass de recirculación.</b>	
* <b>Interruptor on/ off</b>	
* <b>Temperatura</b>	-10 + 40 °C
* <b>Motor</b>	II-230 V. IP-55 o 12 / 24 v. DC
* <b>Aspiración máxima</b>	2,7 metros



Modelo	Potencia CV	Consumo Amp	Voltaje	rpm	Caudal Máx (L/m)	Altura Máx (mts)	Ø E/S
AGEX-500	0,25	20/27	12 v.	3000	50	19	1"
AGEX-500	0,25	10/14	24 v.	3000	50	19	1"
AGEX-500	0,25	1/1,8	230 v.	2850	50	19	1"
AGEX-800	0,5	2,3/3,5	230 v.	1430	70/80	19	1"