

Bombas para condensados



Dcon

Bombas de condensados para sistemas de aire acondicionado.

La bomba DCON-1 está diseñada para la evacuación de condensados en equipos de aire acondicionado de hasta 10kW, como splits murales, equipos de techo y fan coils. La bomba puede ser instalada sobre el falso techo, detrás de la pared o dentro del equipo de aire acondicionado o en su conducto. La bomba puede situarse hasta 1 metro por encima del depósito.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- * Interruptor de seguridad / alarma (contacto NA/NC) 8A - 250V.
- * Tubería de descarga con adaptador a 6mm.
- * Bases de goma antivibratorias en la bomba y el soporte.
- * Aislamiento antivibratorio del motor.
- * Soporte de pared incluido.
- * Protección térmica 80°C.
- * Cable de alimentación eléctrica 1,5m.
- * Cable de comunicación bomba-depósito 1m.
- * Dimensiones 104mm x 46mm x 58mm.
- * 230 v. / 50 Hz. - Peso: 0,8 kgs.
- * Depósito transparente para una fácil inspección.
- * Sensor de boya de gran fiabilidad (efecto Hall) con 3 posiciones ON, OFF y alarma (sobrenivel).
- * Malla filtrante de gran superficie.
- * Adaptador tubo para depósito, válido para tuberías 14mm, 16mm, 18mm y 20mm.
- * Fácil apertura y cierre del depósito.
- * Dimensiones 84mm x 46mm x 38mm.

ESPECIFICACIONES

- * Caudal máximo: 10 l/h a 0m
- * Altura máxima de descarga: 10m
- * Altura máxima de aspiración: 1m
- * Temperatura máx. del condensado: 60°C
- * Temperatura ambiente de trabajo: 0°C – 60°C
- * Conexión eléctrica: 230V, 50Hz
- * Nivel sonoro 21 dBA
- * P20
- * CE y RoHS



DCON-2

Evacuación de condensados en equipos de aire acondicionado como splits murales, equipos de techo y fan coils.

Incluye la bomba con depósito, la carcasa instalación vista, 30cm de canaleta, la placa del techo y todo lo necesario para su rápida y fácil instalación. Se suministra una plantilla para facilitar su instalación debajo de cualquier aparato de aire.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- * Diseñada para ser instalada debajo de la unidad interior.
- * Fácil mantenimiento sin desmontar de la pared.
- * Depósito transparente para inspección del nivel del agua, boya y filtro.
- * Alarma de seguridad compatible con sistema BMS.
- * Contacto de alarma: 8A – 250V.
- * Tubo de aspiración de 8mm con adaptador universal.
- * Tubo de impulsión de 4mm con adaptador a 6mm.
- * Distancia máxima horizontal: 40m.
- * Protección térmica a 80°C.

ESPECIFICACIONES

- * Funcionamiento: automático
- * Caudal máximo: 14 l/h
- * Altura máxima de descarga: 9m
- * Temperatura ambiente: 0° - 40°C
- * Conexión eléctrica: 230V, 50Hz
- * Consumo: 0,1A, 20W
- * IP 54 - CE
- * Fusible: 3A (recomendado, no incluido)



Modelo	Voltaje	Caudal máx. L/H	Altura máx. mts	Depósito lts	Medidas			Peso Kgs
					Alto	Largo	Ancho	
DCON-1	II 230 V.	10	9	0,15	60	104	46	0,8
DCON-2 PANEL	II 230 V.	14	9	0,15	89	210	81	1,36

Bombas para condensados

VCON

Bombas para evacuación de condensados en equipos de aire acondicionado, calderas de compensación, sistemas de refrigeración y deshumidificadores.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- * Funcionamiento automático: marcha, paro e interruptor de seguridad (Contacto NA/NC).
- * Incluye válvula antiretorno para tubo de 10 mm(DI).
- * Conexión descarga para tubo de 10 mm.
- * Depósito. Cubierta y carcasa bomba en ABS.
- * Turbina en polipropileno con fibra de vidrio.
- * Eje de la bomba en acero inoxidable.
- * 3 entradas de condensado (incluye tapones).

ESPECIFICACIONES

- Volumen del depósito: 2 litros.
- Temperatura máx. del condensado: 50°C
- Conexión eléctrica: 230V, 50Hz
- Consumo: 0,6A, 60W
- IP20. - CE
- Protección térmica del motor.



Modelo	CV II 230 V.	Interruptor Seguridad	Caudal máx. L/H	Altura máx. mts	Depósito lts	Medidas			Peso Kgs
						Alto	Largo	Ancho	
VCON-20S	1/12	SI	294	4,3	2	178	280	127	2,26
VCON-10	1/12	NO	280	2,1	2	178	280	127	2,17

DBAN Especial para bandejas

Evacuación de condensados de bandejas o colectores de equipos de aire acondicionado.



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- * Interruptor automático: marcha y paro.
- * Motor de 1/50 CV en baño de aceite.
- * Carcasa exterior de aluminio con recubrimiento epoxi.
- * Impulsor de poliamida.
- * Eje del motor en acero inoxidable.
- * Sello del eje de nitrilo.
- * Boya en ABS.
- * Rejilla de aspiración.

ESPECIFICACIONES

- * Conexión descarga ¼" rosca
- * Temperatura máx. del condensado: 50°C
- * Conexión eléctrica: 230V, 50Hz
- * Consumo: 0,6A, 760W
- * IP68. - CE
- * Protección térmica del motor.
- * Nivel de arranque: 6,3cm
- * Nivel de paro: 3,8cm

Modelo	Voltaje	Caudal máx. L/H	Altura máx. mts	Aut.	Medidas			Peso Kgs
					Alto	Largo	Ancho	
DBAN-1	II 230 V.	776	2,5	Con boya	110	186	94	2,2